INSTRUCCIONES SOBRE INSTALACION Y ENTRETENIMIENTO

A.—Es muy conveniente disponer el anclaje de la bomba de manera que permita el desplazamiento de ésta en sentido opuesto a la tubería de aspiración, al objeto de facilitar su extracción cuando por revisión o avería tuviera que ser desmontada.

B.—La bomba ha de funcionar **invariablemente** en la dirección que marca la flecha. Además al estar el rodete roscado en el eje, si girase en sentido contrario se aflojaría, llegando en tal caso a rozar en la boca de aspiración, hasta bloquearse. Para evitar esto se aconseja conectar la corriente al motor sin montar las correas, con el fin de comprobar el sentido de giro. Asimismo no deberá funcionar dicha bomba en vacío, o sea sin líquido.

C.—Cuando la instalación se haga para trabajar «en aspiración», deberá tener la tubería de entrada una cierta caída hacia el pozo, para evitar la formación en la misma de posibles bolsas de aire. Si la bomba diese un caudal en forma intermitente o llegase a descebarse, revisar la tubería de aspiración, pues pudiera ser que sus empalmes o algún poro, originasen la entrada de aire en ella, rompiendo la columna líquida.

D.—Disponer la entrada de líquido en la bomba, de forma que no puedan pasar cuerpos extraños dentro de ella, en evitación de que dañen su interior. Para ello se deberá colocar una malla o bandeja perforada que impida el paso de gruesos y facilita la retirada de los mismos, fijándola en lugar accesible. Los agujeros de esta malla serán de menor tamaño que los de la rejilla de la válvula de pie que debe llevar la bomba.

E.—Si esta bomba se destina a la manipulación de líquidos abrasivos, es indispensable dotarla de una inyección de agua clara mediante el empleo de una bomba auxiliar, o sirviéndose de la red de abastecimiento de agua, siempre que exista en ella la presión necesaria. A través de la boquilla 16M, la bomba principal ha de recibir una presión complementaria no inferior a un kilo sobre su propia presión; por ejemplo, si esta bomba principal está instalada para una altura manométrica de quince metros, dará 1,5 kilogramos, más 1 kilo de sobrepresión, en total 2,5 kilogramos, que deberá mandar la bomba auxiliar o la red de distribución. Se aconseja la colocación de un manómetro en ambas bombas (principal y auxiliar) para comprobación de estas presiones. **La bomba auxiliar deberá ponerse en marcha antes de arrancar la principal, y será parada después que ésta.**

F.—El prensado de la empaquetadura no debe ser excesivo, y no importa, si gotea agua clara. Si empezase a salir agua sucia y no fuese posible apretar más el prensa-estopas por haber llegado a su tope, extraer el resto de la empaquetadura y volver a empaquetar, cuidando de que las uniones de las dos vueltas que precisa queden colocadas en sentido opuesto. Comprimir dichas dos vueltas sucesivamente hasta que no haya pérdidas, y una vez realizado esto, aflojar un poco el prensa; la emaquetadura debe ser de **algodón ensebado, teflón o antiácida,** cuando se trate de líquidos corrosivos, y de un grueso acorde con su alojamiento.

G.—Trabajando la bomba en aspiración, téngase en cuenta si la válvula de pie no abre o cierra debidamente, pues puede darse el caso de acumulación de sólidos alrededor de ella, debiendo entonces manipular sobre la lengüeta. También puede suceder, tanto si el trabajo es en aspiración como en carga, que baje el rendimiento, y la causa principal ser debida a la detención de gruesos, obstruyendo la entrada.

H.—Deberá procurarse que la bomba funcione sólo a las revoluciones necesarias para obtener el caudal deseado y con el diámetro apropiado de tubería, consultando previamente la tabla de rendimientos, pues sobrepasando el régimen preciso cuando se trate de líquidos abrasivos, el desgaste del interior sería antieconómico.

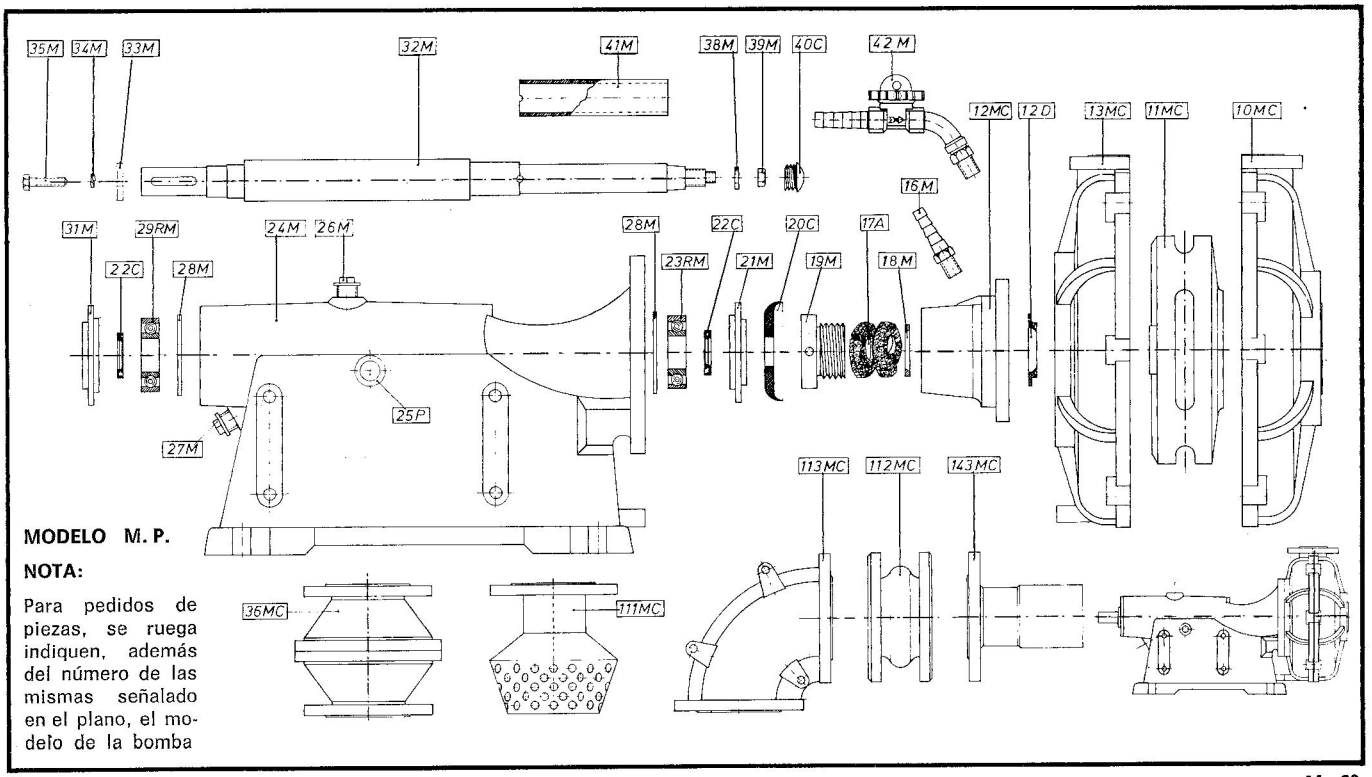
I.—Cuidar que el nivel de aceite se mantenga al centro de la mirilla indicadora, reponiendo cuando sea necesario con el tipo 90 SAE o similar.

J.—Tensar las correas después de unas horas de trabajo, y vigilar esta tensión con frecuencia, evitando que trabajen destensadas.

K.—La pieza señalada con el 12 MC (moyú) en el plano de despiece, ha de ir en su alojamiento (13 MC).

L.—Cuando la bomba presente un deterioro general que impida su normal funcionamiento, conviene enviarla a fábrica con objeto de proceder a su reparación general, en la seguridad de que será devuelta en condiciones de dar nuevamente su primitivo rendimiento.

M.—Se insiste en lo relacionado con el empaquetado de la bomba, ya que si éste no se atiende oportunamente y con esmero, y por otra parte hay interrupciones o falta de presión en la inyección de agua clara, puede originarse un prematuro desgaste en el eje, obligando a substituirle con los consiguientes inconvenientes. Si por el contrario, se observan bien las instrucciones que anteceden, no habrá lugar a fallo prematuro alguno por parte de todo el conjunto de la máquina, pues normalmente debe estar trabajando aunque sea ininterrumpidamente, durante un tiempo tal que suponga plena satisfacción en cualquier uso, pues al fin, este es el rendimiento que vienen dando nuestras bombas «AGAR».



MODELO M. P.

NOTA:

Para pedidos de piezas, se ruega indiquen, además del número de las mismas señalado en el plano, el modelo de la bomba

Indus agar S. A.

Apartado 547 Albericia, 54

Teléfonos (942) 33 39 69 - 33 35 69

39080 SANTANDER (España)