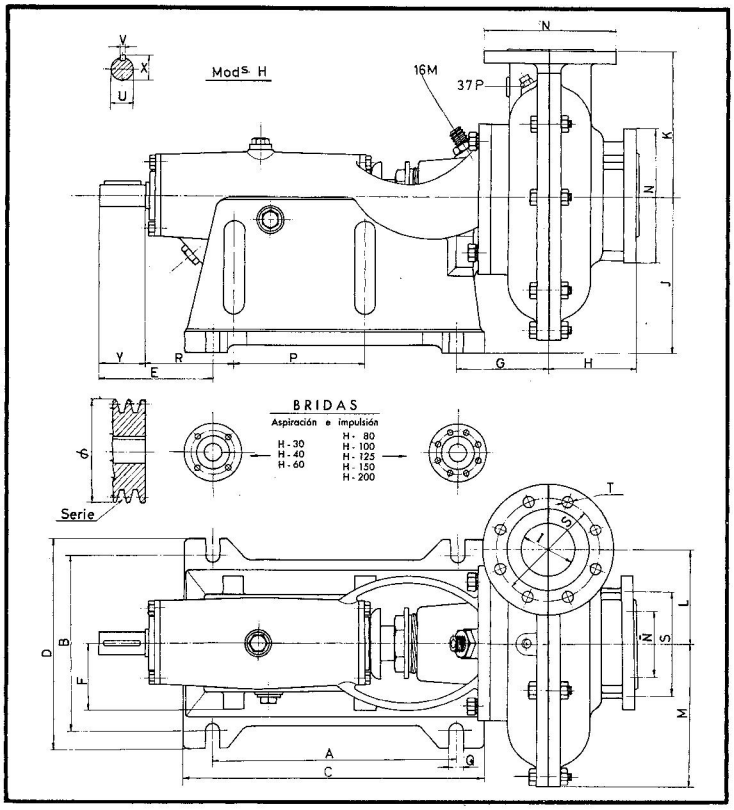
Características de las bombas centrífugas que a continuación se detallan, indicadas para trabajar con toda clase de fluidos especialmente abrasivos y corrosivos.



DIMENSIONES GENERALES								
Modelo	H 30	H 40	H 60	H 80	H 100	H 125	H 150	H 200
A	210	256	292	367	420	490	510	690
B	160	178	230	265	310	352	370	470
C	250	323	375	460	520	610	650	830
D	185	210	265	310	365	420	450	540
E	90	110	140	177	195	232	247	444
F	70	73	93	108	123	140	150	202
G	80	95	122	130	150	164	186	283
H	60	90	118	133	156	174	185	180+125
I	30	40	60	80	100	125	150	200
J	125	155	198	234	271	300	325	400
K	130	163	192	230	255	282	310	405
L	88	97	128	155	180	200	210	200
M	115	140	168	195	238	270	286	365
N (A)	115	150	165	200	220	250	285	400
N (I)	115	150	165	200	220	250	285	345
Ñ	35	50	70	90	115	135	165	240
P	115	140	160	200	237	290	310	400
Q	12	14	16	18	20	22	24	30
R	60	91	120	130	145	153	167	217
S (A)	85	110	125	160	180	210	240	350
S (I)	85	110	125	160	180	210	240	295
T	11	14	14	16	16	18	20	23
U	18	22	32	35	40	42	48	65
V	6	6	8	10	10	12	14	18
X	21	25	31	38	42	46	52	70
Y	33	31	40	60	78	105	105	227
Ø	130	140	180	200	220	240	260	450
Serie	A	A	B	B	C	C	C	D
Correas	2	2	2	3	3	4	4	6

RENDIMIENTOS

Altura manométrica	Modelo H - 30				Modelo H - 40				Modelo H - 60				Modelo H - 80			
	Litros hora	Ø interior tubería	Potencia C. V.	R. P. M. bomba	Litros hora	Ø interior tubería	Potencia C. V.	R. P. M. bomba	Litros hora	Ø interior tubería	Potencia C. V.	R. P. M. bomba	Litros hora	Ø interior tubería	Potencia C. V.	R. P. M. bomba
4	4.000	38	0.75	1.440	9.000	45	1.50	1.344	25.000	76	2.50	1.120	35.000	76	3.50	864
	6.000	38	1.00	1.680	12.000	50	1.75	1.536	35.000	76	3.00	1.280	50.000	100	4.00	1.010
	7.500	45	1.25	1.920	15.000	63	2.00	1.728	45.000	89	3.50	1.440	70.000	114	5.00	1.152
8	4.000	38	1.25	1.920	9.000	45	2.00	1.728	15.000	63	3.00	1.280	45.000	89	5.00	1.152
	6.000	38	1.50	2.160	12.000	50	2.25	1.920	35.000	76	3.50	1.440	60.000	114	5.50	1.296
	7.500	45	1.75	2.400	15.000	63	2.50	2.112	45.000	89	4.00	1.600	80.000	114	6.00	1.440
12	4.000	38	1.75	2.400	9.000	45	2.25	1.920	35.000	76	4.00	1.600	30.000	76	5.50	1.296
	6.000	38	1.75	2.640	12.000	50	2.50	2.112	40.000	89	5.00	1.750	55.000	100	6.00	1.440
	7.500	45	2.00	2.880	15.000	63	2.75	2.300	45.000	89	5.50	1.920	70.000	114	7.50	1.584
16	4.000	38	1.75	2.640	9.000	45	3.00	2.496	25.000	76	5.00	1.750	30.000	76	6.00	1.440
	5.000	38	2.00	2.880	12.000	50	3.25	2.688	35.000	76	5.50	1.920	55.000	100	7.50	1.584
20	3.000	38	2.00	2.880	5.000	38	3.25	2.688	25.000	63	5.50	1.920	25.000	76	7.50	1.584
					9.000	45	3.50	2.888	35.000	76	6.00	2.080	50.000	100	10.00	1.728
24	1.000	32	2.00	2.880	5.000	38	3.50	2.888	20.000	63	6.00	2.080	30.000	76	10.00	1.728

	Modelo H - 100				Modelo H - 125				Modelo H - 150				Modelo H - 200			
4	60.000	114	5.00	785	110.000	150	7.50	720	190.000	200	10.00	664	430.000	250	60	653
	100.000	125	7.00	916	160.000	175	10.00	840	250.000	225	15.00	775	550.000	300	60	718
	130.000	150	9.00	1.050	200.000	200	12.50	960	300.000	225	20.00	886	700.000	350	75	784
8	60.000	114	7.00	916	150.000	175	12.50	960	220.000	200	20.00	886	410.000	250	60	718
	90.000	125	9.00	1.050	190.000	200	15.00	1.080	300.000	225	25.00	996	550.000	300	75	784
	130.000	150	11.00	1.178	230.000	200	18.00	1.200	350.000	250	30.00	1.107	640.000	350	75	849
12	80.000	125	11.00	1.178	130.000	150	15.00	1.080	225.000	200	25.00	996	410.000	250	75	784
	130.000	150	13.00	1.310	175.000	200	18.00	1.200	300.000	225	30.00	1.107	510.000	300	75	849
	150.000	150	15.00	1.440	220.000	200	22.00	1.320					600.000	350	100	914
16	80.000	125	13.00	1.310	125.000	150	18.00	1.200	230.000	200	30.00	1.107	390.000	250	75	849
	120.000	150	15.00	1.440	140.000	150	22.00	1.320	260.000	225	36.00	1.218	500.000	300	100	914
20	80.000	125	15.00	1.440	110.000	150	26.00	1.440	190.000	200	36.00	1.218	380.000	250	100	914
													470.000	300	100	980
24	60.000	114	18.00	1.570	90.000	125	26.00	1.440	140.000	150	36.00	1.218	370.000	250	100	980

NOTA: Los caudales, alturas man., potencias y revoluciones que anteceden, han sido tomados en el banco de pruebas a base de agua clara, por lo que deberá tenerse en cuenta la naturaleza del líquido que se desea elevar. Cuando se trate de mezclas abrasivas, conviene elegir, por ser mucho más rentable, un modelo de bomba mayor al que corresponda la altura y caudal que se necesite. Se recomienda no sobrepasar la velocidad del flúido en $\leq$ 2 m/sg., salvo que se presuma una sedimentación de sólidos a lo largo del recorrido. Asimismo, en la manipulación de estos líquidos ha de ajustarse la velocidad de la bomba con la mayor exactitud, según la necesidad. La presente tabla puede servir como base a la hora de determinar otros rendimientos intermedios. Para alturas superiores a los 24 m. a. m., previa consulta, nuestro departamento técnico aconsejará el sistema de instalación y modelo de bombas más conveniente en cada caso.